

# JBC

[www.utility-trading.com](http://www.utility-trading.com)



**自动 V 型槽送丝机**

# 为什么 选用我们的 送丝机?

可从任何位置  
自动配送  
焊丝

V 型槽  
焊接时  
避免飞溅

## 送丝机

高精度焊丝配送长度

参考编号 SF-110VA 100 V / 120 V, SF-210VA 230 V

包含 SF-A 控制单元  
SF280-A 送丝手柄  
GSF10V - 导料板副  $\varnothing$  1mm  
工具箱

可选 SF-SD 支架

### · 2 种工作模式

连续模式和非连续模式, 可以控制焊丝线长度和配送速度

· 设置多达 35 种循环执行的动态程序

## 送丝手柄

焊丝给料更容易

参考编号 SF280-A  
兼容以下  
焊丝直径:  $\varnothing$  0.8 mm、  
1 mm 以及 1.5 mm



快速调节功能  
根据您的需要调节导料管

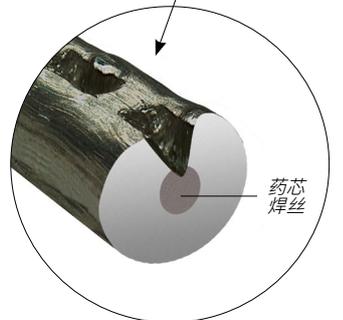
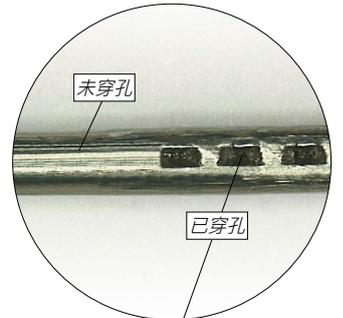
处理工艺  
稳定  
可控

采用集成  
计数器监控  
焊丝的消耗

由于采用  
V型槽，  
有效防止焊料与  
助焊剂飞溅

进焊时，刀片向下将焊丝贯穿至药芯焊丝。

此贯穿工艺让助焊剂在焊接过程中更好地流动和脱气，减少了焊料与助焊剂的飞溅。



## 配件

您可根据所使用的焊丝来更改导料板副

参考编号 **GSF08V** - 焊丝直径  $\varnothing 0.8$  mm

参考编号 **GSF10V** - 焊丝直径  $\varnothing 1$  mm

参考编号 **GSF15V** - 焊丝直径  $\varnothing 1.5$  mm



## 连接方式

可通过 Excellence 工作台、机器人 (Robot) 系统和个人电脑进行设置。



### USB-A 端口

您可从带软件管理器 (Software Manager) 的个人电脑下载最新版本的软件并管理参数。

下载地址 [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

### RJ12 连接器

您还可以通过 RJ12 连接器使用机器人系统或 JBC Excellence 工作台管理此送丝机 (Solder Feeder, SF)，便于方便地整合至自动化焊接工艺中。



### P005-A 踏板

您可用踏板代替工具按钮

## 说明书

尺寸	150 x 120 x 115 mm
重量	1,9 Kg (4.2 lb)
焊丝容量	多达 1 Kg (2.2 lb)
焊点直径	Ø 1 mm (0.04 in)
参考 - 电压 (AC) / 熔断器	<b>SF-110VA</b> - 100 V - 120 V / 0,2A <b>SF-210VA</b> - 230 V / 0,1A

最大焊丝长度	250 mm (9.84 in)
最大进焊速度	120 mm/s (4.72 in/s)
最大出焊速度	120 mm/s (4.72 in/s)
作业环境温度	10 - 40 °C (50 - 104 °F)
通信端口	USB-B, 外围设备
机器人 (Robot) 端口	用于 RS-232 连接的 RJ12